



FÜR DEN EINSATZ MIT SPANNUNG

Ohne Leitung geht nichts

Kupfer besitzt eine hervorragende elektrische Leitfähigkeit und Wärmeleitfähigkeit und ist aufgrund des geringen inneren Widerstandes leitfähiger als Gold.

Daher wird Kupfer bevorzugt in der Elektrotechnik, Versorgungstechnik, Kommunikationstechnik, im Bauwesen, Maschinenbau, der Medizin, Möbelindustrie, Musikindustrie und dem Kunsthandwerk eingesetzt.



NE-METALL IST UNSERE WELT.

Aluminium · Kupfer · Messing · Bronze

Damit Sie das Beste aus Ihrer Fertigung herausholen können, denken wir groß. 12.000 Tonnen auf 60.000 qm Lagerfläche, jederzeit. 250 hochqualifizierte Mitarbeiter sichern die Abläufe. Langjährige Kunden- und Lieferantenbeziehungen, ein weltweites Netzwerk – vor allem aber unsere leistungsstarken und engagierten Mitarbeiter im Vertrieb, in der Anarbeitung sowie der Verwaltung machen uns zu einem der größten privatgeführten Handelshäuser in Europa.

Und daher liefern wir, was immer Sie brauchen, genau auf den Punkt. So können Sie sich ganz auf Ihr Produkt konzentrieren.

SERVICE UND ANARBEITUNG

- 7 moderne Längsteilanlagen für effiziente Spaltbandfertigung
- 2 Querteilanlagen zur Fertigung von Fixmaßblechen
- 8 Platten- und 6 Bandsägen zur präzisen Fertigung von Schnitten aller Art
- 11 Stangensägen für Fixlängen

NEU! Längsteilanlage LT 7 mit einer Nutzbreite von bis zu 2.100 mm

KUPFERHALBZEUGE NACH MASS.

Präzision in der Versorgung!

VOR ALLEN ANDEREN – LEITMETALL KUPFER!

Tradition verpflichtet: Seit Jahrzehnten verarbeitet eine Vielzahl an Kunden weltweit unsere Kupfer-Halbzeuge. Damit dies so bleibt, garantieren wir als Vollsortimenter nicht nur durchgängig hohe Verfügbarkeit, sondern bieten Sonderanfertigungen aller Art. Dies spart Material, Zeit und somit Kosten. Ein Vorteil, den Sie an Ihre Kunden weitergeben können – und dadurch punkten.



UNSCHLAGBARE EIGENSCHAFTEN

Kupfer ist aufgrund seiner sehr guten Leitfähigkeit für Wärme und Strom das wichtigste NE-Metall. Damit nicht genug: Verschiedene Kupferlegierungen ermöglichen verbesserte Festigkeit, Entfestigungstemperatur, Schweißeignung und Zerspanbarkeit. Zusätzlich verfügt Kupfer über eine gute Korrosionsbeständigkeit und die Oberfläche ist leicht zu bearbeiten und zu veredeln.



UNTER STROM

Unsere Kupferflachstangen sind der Klassiker im Hoch- und Niederspannungsbereich, in Elektrotechnik und Elektronik. Denn wir versorgen diese Branchen seit Jahrzehnten sicher und zuverlässig. Selbstverständlich mit dem Nachweis sämtlicher Qualitätsprüfungen.

FÜNDIG GEWORDEN

Mit besonderen Wünschen sind Sie bei uns richtig. Beispiele gefällig?

- Flachstangen mit halbkreisförmigen Rändern gemäß EN-Norm 13601 ab Lager verfügbar
- verzinnete Kupferstangen
- Flachstange im Ring gewickelt
- Sägen und Ablängen von Kupferstangen und -platten



JEDERZEIT AUFS RECHTE MASS. UND AM LAGER.

FLACH*



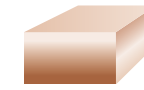
EN 13601

Breite x Dicke
in mm

E-Cu 57 Cu-ETP									
6 x 2,0 – 4,0	7 x 5,0	8 x 2,0 – 8,0	10 x 2,0 – 5,0	12 x 2,0 – 10,0	15 x 2,0 – 12,0				
16 x 3,0 – 10,0	18 x 2,0 – 10,0	20 x 2,0 – 15,0	25 x 2,0 – 20,0	30 x 2,0 – 25,0	35 x 2,0 – 25,0				
40 x 2,0 – 30,0	45 x 2,0 – 40,0	50 x 2,0 – 40,0	60 x 3,0 – 50,0	65 x 10,0 – 40,0	70 x 5,0 – 50,0				
80 x 5,0 – 60,0	85 x 3,0 – 25,0	90 x 4,0 – 60,0	100 x 5,0 – 80,0	120 x 4,0 – 80,0	125 x 10,0 – 40,0				
140 x 6,0 – 50,0	150 x 5,0 – 50,0	160 x 8,0 – 80,0	180 x 10,0 – 50,0	200 x 6,0 – 60,0	250 x 10,0 – 50,0				

**VERWENDUNG FÜR DEN SCHALTSCHRANKBAU
E-CU 57**

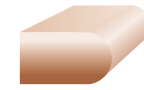
Folgende Kantenausführungen sind verfügbar, gemäß EN-Norm 13601:



Scharfe Kanten



Gerundete Kanten



Halbkreisförmige Ränder

RUND



EN 12163, 12164, 12165

Durchmesser
in mm

E-Cu 57 Cu-ETP										SE-Cu Cu-HCP	
1,5	2,5	3,0	4,0	5,0	5,5	6,0	6,5	38,0	40,0		
7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	51,0	55,0		
16,0	16,0	18,0	19,0	20,0	22,0	23,0	24,0	60,0	70,0		
25,0	26,0	27,0	28,0	30,0	32,0	33,0	34,0	80,0	90,0		
35,0	36,0	38,0	40,0	42,0	45,0	46,0	48,0	100,0	115,0		
50,0	55,0	60,0	65,0	70,0	75,0	80,0	85,0	135,0	200,0		
90,0	100,0	110,0	115,0	120,0	130,0	140,0	150,0	210,0	220,0		
160,0	170,0	180,0	190,0	200,0							

ROHRE RUND

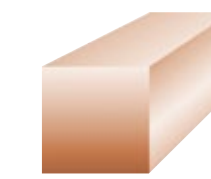


EN 12449, 12451
Wanddicke: 1,0 bis 24,0 mm

Durchmesser
in mm

SF-Cu F20-36 CW024A										
3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0		
12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0		
22,0	23,0	24,0	25,0	28,0	30,0	32,0	33,0	34,0		
35,0	36,0	38,0	40,0	42,0	43,0	44,0	45,0	46,0		
48,0	50,0	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	60,0	61,0		
63,0	65,0	66,0	70,0	72,0	75,0	76,0	78,0	80,0		
85,0	86,0	89,0	90,0	100,0	104,0	105,0	108,0	110,0		
114,0	120,0	124,0	128,0	130,0	133,0	135,0	140,0	150,0		
155,0	159,0	160,0	165,0	170,0	190,0	194,0	219,0	220,0		
267,0	368,0									

VIERKANT*

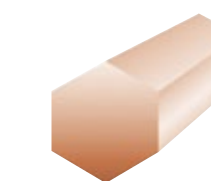


EN 13601

Kantenlänge
in mm

E-Cu 57 Cu-ETP								
4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	18,0	
20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	55,0	
60,0	70,0	75,0	80,0	90,0	100,0	120,0	150,0	

SECHSKANT



Schlüsselweite
in mm

EN 13601							
E-Cu 57 Cu-ETP							
12,0	13,0	14,0	17,0	19,0	22,0	24,0	27,0

Andere Abmessungen gegen Anfrage – sprechen Sie uns an!

RECHTECK- UND VIERKANT-ROHRE



Kantenlänge
in mm

EN 12167
Wanddicke: 0,5 bis 8,0 mm

E-Cu F 25					
4 x 4,0	5 x 3,0 – 5,0	6 x 6,0	7 x 5,0	8 x 5,0 – 8,0	10 x 5,0 – 10,0
12 x 10,0 – 12,0	15 x 15,0	16 x 12,0 – 14,0	18 x 18,0	20 x 10,0 – 20,0	22 x 16,0
26 x 17,0	30 x 10,0	45 x 35,0	50 x 15,0	60 x 40,0	

BLECHE-PLATTEN



Stärken in mm

Format

EN 1652

E-Cu CW004A R200, R240	SF-Cu CW024A R220, R240	SE-Cu CW020A WH, R290
0,2 – 20	0,2 – 5	6 – 150
600 x 2000	600 x 2000	div. Formate
1000 x 2000	1000 x 2000	

* Jede nicht aufgeführte Flach- und Vierkantabmessung liefern wir in gesägter Ausführung mit engsten Toleranzen aus unserem Sägezentrum.