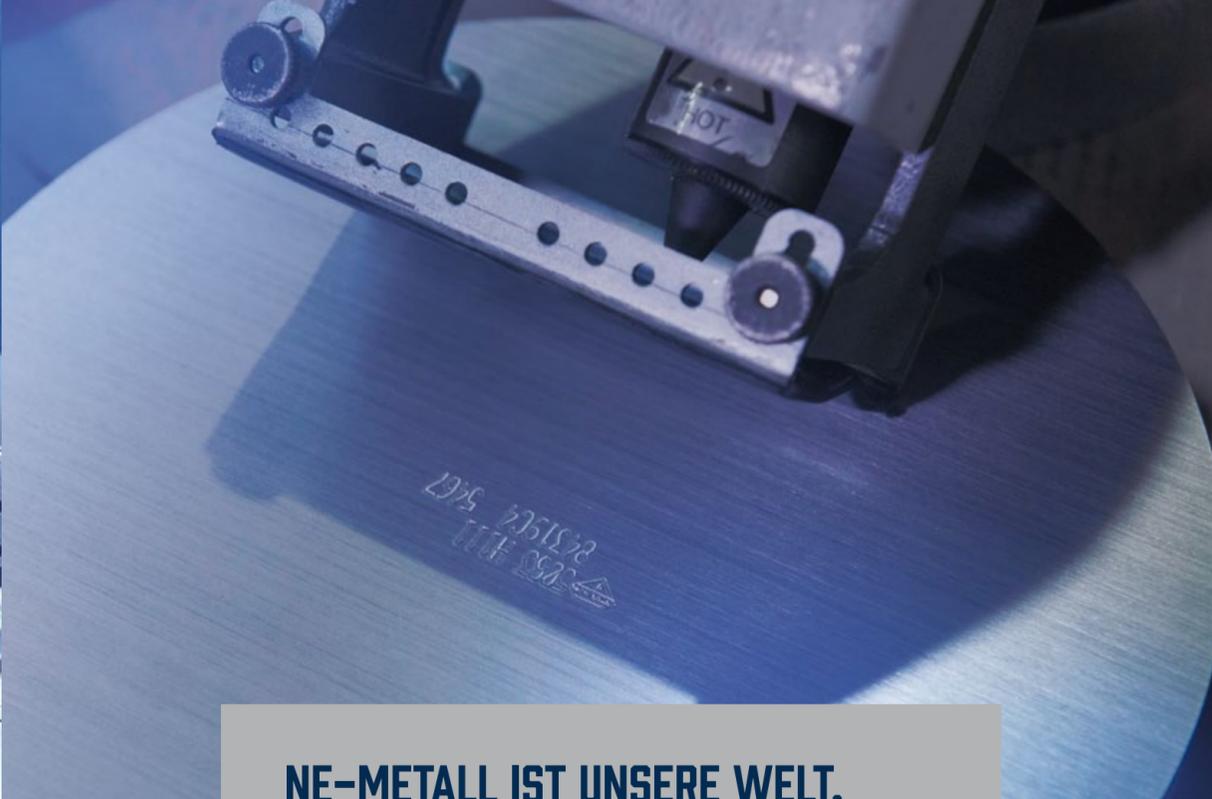




AUF DEN ZUSCHNITT KOMMT ES AN. Und den Menschen!

Das perfekte Zusammenspiel von neuester Technik und hochqualifizierten, erfahrenen Mitarbeitern macht die Präzision unserer Zuschnitte aus. Denn mit innovativen Sägeblättern, einem guten Auge und viel Engagement fertigen wir jeden Auftrag – Hand in Hand mit Ihnen.

Für Ihre Weiterverarbeitung genau nach Maß.



NE-METALL IST UNSERE WELT.

Aluminium · Kupfer · Messing · Bronze

Damit Sie das Beste aus Ihrer Fertigung herausholen können, denken wir groß. 12.000 Tonnen auf 60.000 qm Lagerfläche, jederzeit. 250 hochqualifizierte Mitarbeiter sichern die Abläufe. Langjährige Kunden- und Lieferantenbeziehungen, ein weltweites Netzwerk – vor allem aber unsere leistungsstarken und engagierten Mitarbeiter im Vertrieb, in der Anarbeitung sowie der Verwaltung machen uns zu einem der größten privatgeführten Handelshäuser in Europa.

Und daher liefern wir, was immer Sie brauchen, genau auf den Punkt. So können Sie sich ganz auf Ihr Produkt konzentrieren.

SERVICE UND ANARBEITUNG

- 7 moderne Längsteilanlagen für effiziente Spaltbandfertigung
- 2 Querteilanlagen zur Fertigung von Fixmaßblechen
- 8 Platten- und 6 Bandsägen zur präzisen Fertigung von Schnitten aller Art
- 11 Stangensägen für Fixlängen

NEU! Längsteilanlage LT 7 mit einer Nutzbreite von bis zu 2.100 mm



WIR BRINGEN JEDE PLATTE IN FORM. Zuschnitte in Maßkonfektion!

NIE MET

Manfred J.C. Niemann Zentrale KG
Auf dem Dreieck 6 · 28197 Bremen · T. 0421 54 90 240 · F. 0421 54 90 256 · www.niemet.de

NE-Metallhalbzeuge
NIE MET[®]
Wir handeln mit Begeisterung

AUS DEM ECKIGEN WIRD AUCH MAL DAS RUNDE.

Tradition verpflichtet: Seit Jahrzehnten verarbeitet eine Vielzahl an Kunden weltweit unsere Präzisions-Zuschnitte. Damit dies so bleibt, garantieren wir als Vollsortimenter nicht nur durchgängig hohe Verfügbarkeit, sondern bieten Sonderanfertigungen aller Art. Dies spart Material, Zeit und somit Kosten. Ein Vorteil, den Sie an Ihre Kunden weitergeben können – und dadurch punkten.



PERFEKTION IM SÄGE- UND ZUSCHNITTSBETRIEB

- Minimierung der Fehlerquote durch automatische Sägepläne
- Maschinenführer erhält Sägeplan via SAP auf den Bildschirm
- Sägen arbeiten mit Laserfühler
- weniger Verschnitt durch toleranzgenaues Zusägen



RUNDUM-SERVICE

- Sägen von Aluminium-, Kupfer-, Messing- und Bronze-Platten von 0,3 bis 500 mm Dicke
- Sägen von Ringen und Ronden
- Ronden auf Wunsch mit Zentrierbohrung möglich
- Umstempelung nach Kundenwunsch
- handgeführte Formzuschnitte gemäß Zeichnung



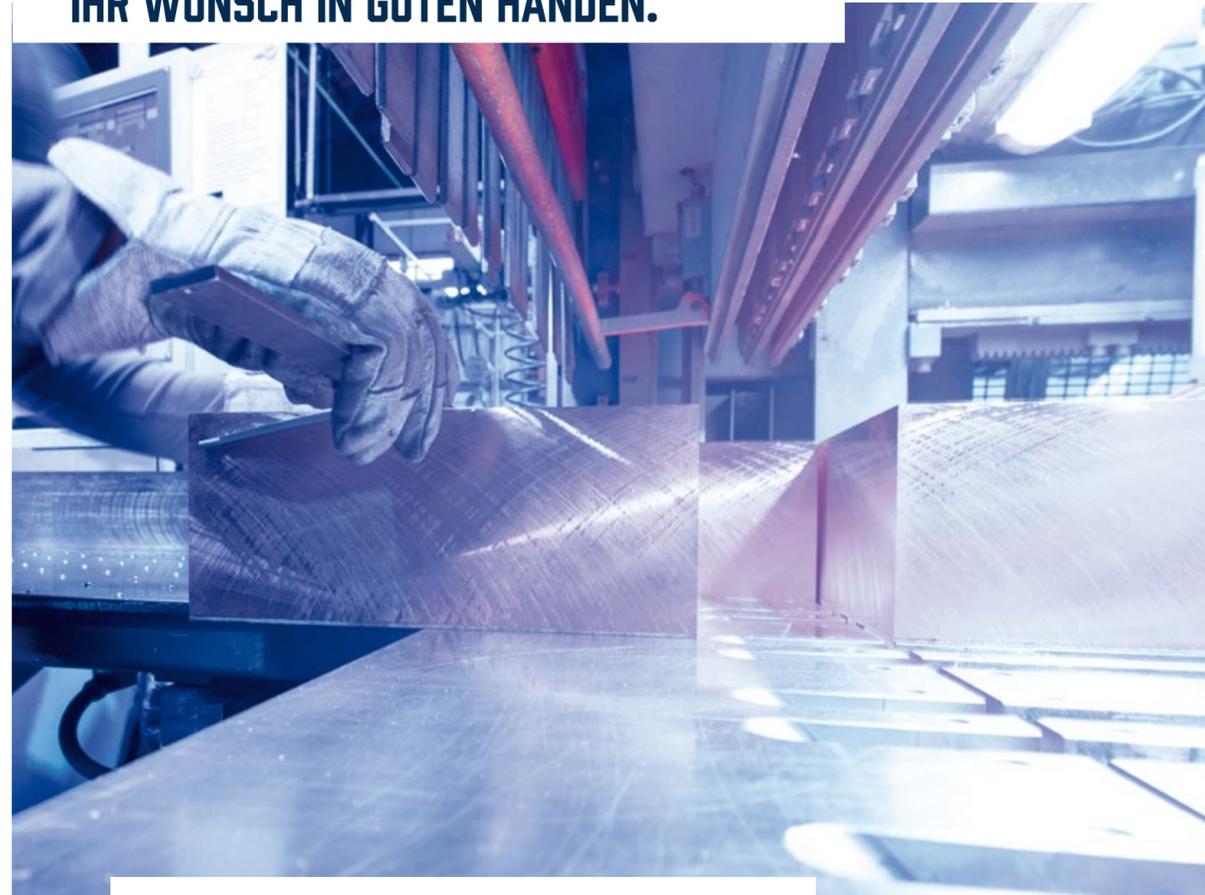
8 PLATTEN- UND 6 BANDSÄGEN FÜR PRÄZISION

- Plattensägen für Stärken von 0,3 bis 150 mm
- Bandsägen für Stärken von 160 bis 500 mm
- auf Wunsch Toleranzen von +/- 0,2 mm
- engere Toleranzen nach Absprache

LAGERUNG NACH MASS

Ihr Material halten wir gerne für Sie auf Lager. Spezialmaße bestellen wir für Sie direkt beim Werk. Damit Sie weiterhin Material und Zeit sparen.

IHR WUNSCH IN GUTEN HÄNDEN.



Was als Platte in die Anarbeitung kommt, verlässt unser Haus erst dann, wenn es Ihren Wünschen entspricht – ganz gleich ob quadratisch, rechteckig oder rund. Material, Dicke und Form sind kein Hindernis, wenn unsere Mitarbeiter Hand anlegen. Mit Know-how und Präzision bei jedem Schnitt nimmt Ihr Auftrag Gestalt an. Und wird so zu Ihrem Zuschnitt nach Maß.

PRÄZISION BEI JEDEM SCHRITT

- Entgratung
- Stempelung
- Ringzuschnitt



PLATTEN ALUMINIUM



EN 485, 515, 573

	Al99,5 1050A H14/H24	AlMg3 5754 O/H111/H22	AlMg4,5Mn 5083 O/H111	AlMgSi1 6082 T4/T6	AlZn4,5Mg1 7020 T6/T651
Stärken in mm	0,4 – 40	0,3 – 140	0,5 – 500	0,5 – 130	1 – 140
Format	1000 x 2000 1250 x 2500 1500 x 3000				

	AlCuMg1 2017A T451	AlCuMg2 2024 T351	AlZnMgCu1,5 7075 T6/T651	AlZnMgCu0,5 7022 T651
Stärken in mm	0,8 – 150	10 – 60	1,5 – 220	15 – 120
Format	1000 x 2000 1250 x 2500 1500 x 3000	1000 x 2000 1250 x 2500 1500 x 3000	1000 x 2000 1250 x 2500 1500 x 3000	1500 x 3000

Bei diversen Stärken Vormaterial in 1020 x 2020, 1270 x 2520, 1520 x 3020 mm verfügbar.

PLATTEN MESSING



EN 1652

	CuZn37 CW508L R300/350/410	CuZn39Pb2 CW612N R 490	CuZn39Pb2 CW612N R 490	CuZn39Pb2 CW612N R 490
Stärken in mm	0,3 – 30	1 – 8	> 10	> 90
Format	600 x 2000 1000 x 2000 1000 x 3000	600 x 2000	1000 x 2000	1000 x 1000

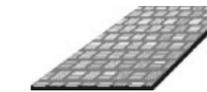
PLATTEN KUPFER



EN 1652

	E-Cu CW004A R200, R240	SF-Cu CW024A R220, R240	SE-Cu CW020A WH, R290
Stärken in mm	0,2 – 20	0,2 – 5	6 – 150
Format	600 x 2000 1000 x 2000	600 x 2000 1000 x 2000	div. Formate

BLECHE DUETT/QUINTETT



Wir sägen auch Duett/Quintett-Bleche und führen ab Lager.

	AlMg3 5754 Duett 2 Bar Quintett 5 Bar
Stärken in mm	1,5/2 – 8,0/9,5
Format	1000 x 2000 1250 x 2500 1500 x 3000

ZUSÄTZLICH BIETEN WIR

- beidseitiges folieren bis 5 mm
- Ultraschallprüfung nach Vorgabe
- kundenspezifische Abnahmen