

BEI UNS GIBT ES NICHTS VON DER STANGE.

Wir machen's passend!

Und dafür rüsten wir stetig unsere Sägen auf. Das heißt weniger Verschleiß und somit mehr Gewinn für Sie.

Neue Sägeblätter, entwickelt nur für Ihren Bedarf, und hochqualifizierte Mitarbeiter, die aus den modernsten erst die besten Sägen machen. Das finden Sie nur bei uns! Durch das perfekte Zusammenspiel von Mensch und Maschine sägen wir Rund-, Vierkant- und Sechskantstangen sowie Rohre auf Wunschmaß. So können wir auch Sonderabmessungen kurzfristig liefern.

Auch modernste Anarbeitung trägt noch das Ideal alter Handwerkskunst in sich – einzigartige Präzision.

NE-METALL IST UNSERE WELT.

Aluminium · Kupfer · Messing · Bronze

Damit Sie das Beste aus Ihrer Fertigung herausholen können, denken wir groß. 12.000 Tonnen auf 60.000 qm Lagerfläche, jederzeit. 250 hochqualifizierte Mitarbeiter sichern die Abläufe. Langjährige Kunden- und Lieferantenbeziehungen, ein weltweites Netzwerk – vor allem aber unsere leistungsstarken und engagierten Mitarbeiter im Vertrieb, in der Anarbeitung sowie der Verwaltung machen uns zu einem der größten privatgeführten Handelshäuser in Europa.

Und daher liefern wir, was immer Sie brauchen, genau auf den Punkt. So können Sie sich ganz auf Ihr Produkt konzentrieren.

SERVICE UND ANARBEITUNG

- 7 moderne Längsteilanlagen für effiziente Spaltbandfertigung
- 2 Querteilanlagen zur Fertigung von Fixmaßblechen
- 8 Platten- und 6 Bandsägen zur präzisen Fertigung von Schnitten aller Art
- 11 Stangensägen für Fixlängen

NEU! Längsteilanlage LT 7 mit einer Nutzbreite von bis zu 2.100 mm

WIR SETZEN EINEN NEUEN STANDARD.

Stangen, Rohre und Profile in Maßkonfektion!

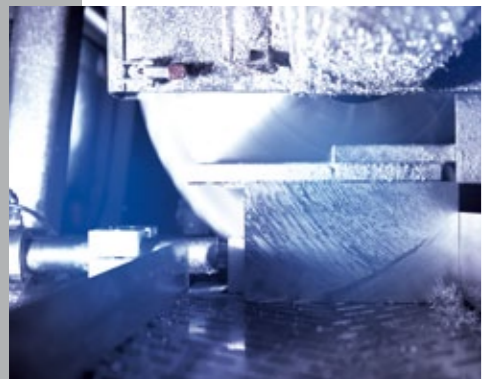
TOLERANZ IST EINE FRAGE DER EINSTELLUNG.

Wir haben die Richtige. Und kürzen Stangen und Rohre genau nach Ihren Wünschen. Dabei arbeiten wir mit der passenden Säge für jede Länge, Form und Legierung. Setzen Sie auf NIE-MET Präzision. Denn damit schaffen wir Stangen- und Rohr-Abschnitte, die Sie sofort weiterverarbeiten können.



BANDSÄGEN

- Durchmesser bis 520 mm mit Längentoleranz +/- 0,5 mm
- Durchmesser bis 800 mm (Rund- und Vierkant-Stangen) mit Längentoleranz +/- 2 mm



SCHNELLÄUFER KREISSÄGEN

- Vierkant- und Flachstangen: Durchmesser von 140 mm bis 240 mm mit Längentoleranz +/- 1,0 mm
- Rundstangen: Durchmesser bis 140 mm mit Längentoleranz +/- 0,2 mm



KREISSÄGEAUTOMATEN

- Durchmesser bis 250 mm mit Längentoleranz +/- 0,2 mm

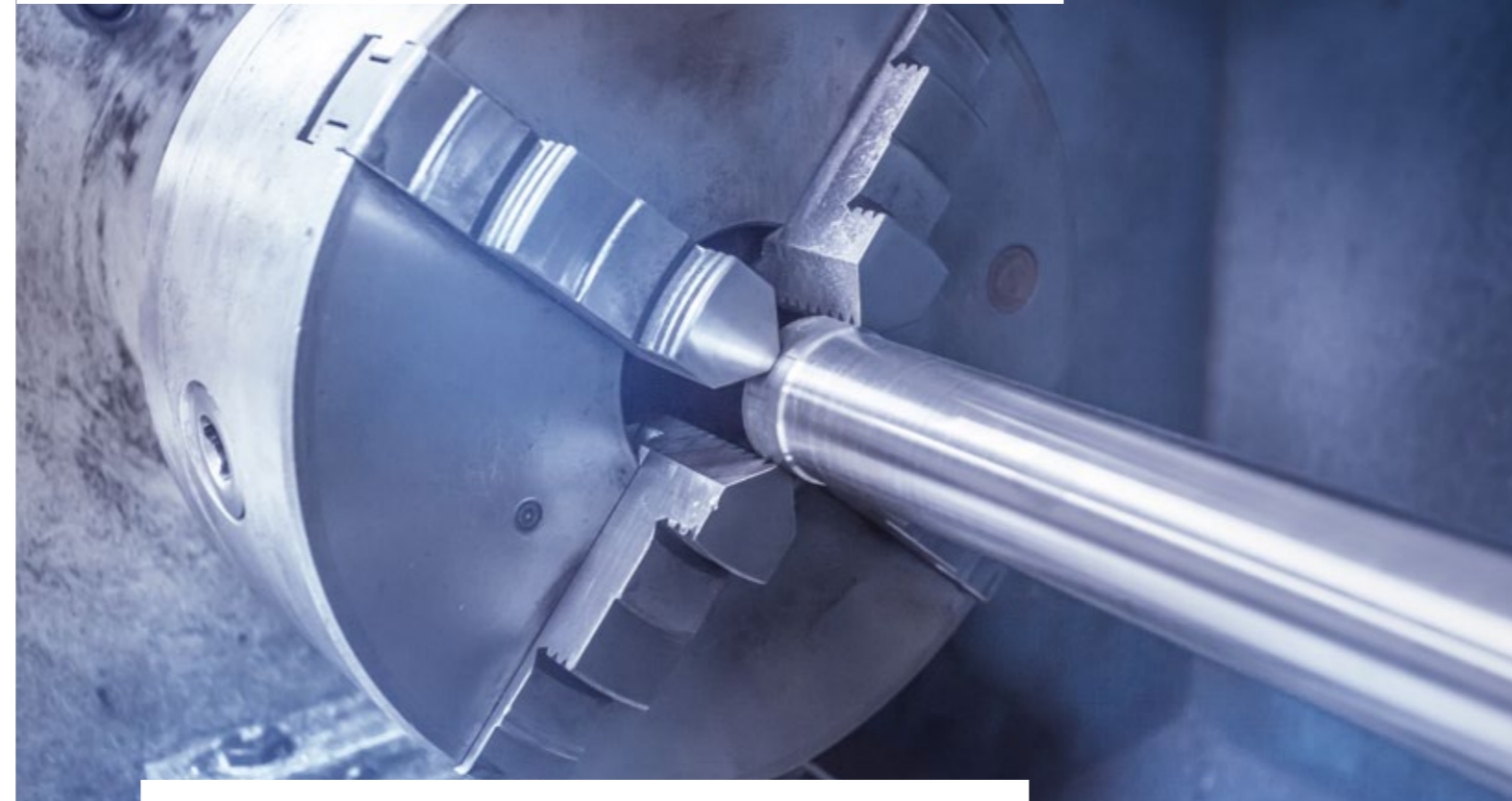
KAPPSÄGEN

- Durchmesser bis 135 mm mit Längentoleranz +/- 1,0 mm

ANARBEITUNG NACH MASS

Durch die genau abgestimmte Kombination aus Säge und Material erstellen wir für Sie Ihre individuellen Stangen wie auch Gussbolzen mit großen Durchmessern. Damit Sie diese jederzeit abrufen können, halten wir ein umfangreiches Standardsortiment auf Lager.

UM IHREN NUTZEN DREHT SICH ALLES.



Mehr als 2.000 Kunden aus dem Drehbereich nutzen NIE-MET Stangen und Rohre. Aber auch Kunden aus Automotive, Optik, Elektronik und Maschinenbau vertrauen auf unsere Leistungen. Wir bieten nicht nur Standardstangen und -rohre, sondern fertigen für Sie auch nach Maß. So können Sie sich ganz auf Ihre Fertigstellung konzentrieren. Um's Halbzeug kümmern wir uns.

RUNDSTANGEN



EN 573, 754 / 755
Durchmesser (mm)
von 2,5 bis 650

gezogene, gepresste
sowie gegossene
Ausführungen

VIERKANTSTANGEN



EN 573, 754 / 755
Kantenlänge (mm)
von 5 bis 200

gezogene und gepresste
Ausführungen

FLACHSTANGEN



EN 573, 754 / 755
Kantenlänge (mm)
von 5 bis 200

gezogene und gepresste
Ausführungen

SECHSKANTSTANGEN



EN 573, 754 / 755
Schlüsselweite (mm)
von 6 bis 80

gezogene und gepresste
Ausführungen

RUNDROHRE



EN 573, 755
Abmessungen (mm)
6 x 1 bis 350 x 10

gepresste
Ausführungen

RECHTECKROHRE



EN 573, 755
Abmessungen (mm)
7 x 6 x 1 bis 300 x 50 x 4

gepresste
Ausführungen

VIERKANTROHRE



EN 573, 755
Abmessungen (mm)
7 x 6 x 1 bis 300 x 50 x 4

gepresste
Ausführungen

Wir liefern in Herstelllängen
bis zu 6 Meter.
Andere Abmessungen auf Anfrage!

JEDERZEIT AUFS RECHTE MASS. UND IMMER AM LAGER.

JEDERZEIT ABRUFBAR SIND FOLGENDE LEGIERUNGEN – SONDERLEGIERUNGEN AUF ANFRAGE:

Produktbezeichnung nach DIN-Norm	Zustand nach DIN-Norm	Produktbezeichnung nach EN-Norm	Eigenschaften
Al 99,5	H14	EN-AW 1050 A	hohe Leitfähigkeit, hohe Biegeadien möglich, zudem gut lackier- und eloxierbar
E-Al 99,5	H112	EN-AW 1350 A	sehr hohe Leitfähigkeit, hohe Biegeadien möglich, zudem gut lackier- und eloxierbar, Einsatz hauptsächlich im Bereich Stromverteilung
Al Cu Mg Pb	T3/T4	EN-AW 2007/2030	hochwertigste Bohr- und Drehqualität mit hervorragender Zerspanbarkeit
Al Cu Bi Pb	T6/T8	EN-AW 2011	entspricht in seiner Zusammensetzung als einzige bleihaltige Stange der RoHS-Richtlinie für schadstoffarme Produkte der Elektroindustrie
Al Cu Mg 1	T3/T4	EN-AW 2017 A	hohe Festigkeit, mäßige Korrosionsbeständigkeit, gut umformbar und sehr gut schweißbar
Al Mg 5 NQ und EQ	H111/H112	EN-AW 5019	gut eloxierbar, gut schweißbar, Bohr- und Fräsqualität, Einsatz hauptsächlich im Bereich Optik & Feinmechanik
Al Mg 4,5 Mn	H111	EN-AW 5083	hohe Korrosionsbeständigkeit, extrem gut geeignet zum Schweißen
Al Mg 3	H111/H112	EN-AW 5754	hohe Korrosionsbeständigkeit, gute Eloxierbarkeit, gut umformbar
Al Si Mg Bi	T6/T8	AA 6026 (noch keine EN-Norm)	bleifreie Automatenqualität, sehr gute Bohr- und Drehqualität, außergewöhnlich gut eloxierbar mit optisch glänzender Oberfläche, Bleianteil < 0,4 %, RoHS-konform
Al Mg Si 0,5	T66	EN-AW 6060	Standardlegierung für Rohre und Profile, sehr gut eloxierbar, gut schweiß- und lötlbar
Al Mg Si 1	T6	EN-AW 6082	gute Zerspanbarkeit, hohe Korrosionsbeständigkeit, eloxierfähig
Al Zn 4,5 Mg 1	T6	EN-AW 7020	hohe Korrosionsbeständigkeit, sehr gut schweiß- und verformbar
Al Zn Mg Cu 0,5	T6	EN-AW 7022	hohe Festigkeit, Verwendung im Maschinenbau
Al Zn Mg Cu 1,5	T6	EN-AW 7075	hochfeste Legierung mit den höchsten mechanischen Eigenschaften, gut zerspanbar und sehr gut schweißbar

T-PROFIL



EN 573, 755
Abmessungen (mm)
15 x 15 x 1,5 bis
100 x 100 x 10

U-PROFIL



EN 573, 755
Abmessungen (mm)
8 x 8 x 1 bis
200 x 100 x 12

WINKELPROFIL



EN 573, 755
Abmessungen (mm)
10 x 10 bis 250 x 100
Dicke (mm) 1 bis 12

DAFÜR HABEN WIR EXTRA UNSER LAGER AUFGESTOCKT

- 60.000 qm Hallenfläche
- 12.000 t in Dauerbevorratung
- über 250 qualifizierte Mitarbeiter

