

## **Produktsicherheitsbeauftragter**

Sehr geehrte Damen und Herren,

in der Automobilindustrie hat die Produktsicherheit und Produkthaftung eine hohe Bedeutung. Der VW-Konzern definiert und fordert in der „Formel Q“ die Ausbildung und Benennung von Produktsicherheitsbeauftragten (PSB). Das Verantwortungs- und Tätigkeitsspektrum dieser Person ist sehr umfassend und von einer einzelnen Person in diesem Umfang nicht zufriedenstellend zu leisten.

Um die Produktsicherheit sicherzustellen, pflegt die NIEMET-Gruppe ein umfassendes Qualitätsmanagementsystem, welches seit 1994 auf Basis der ISO 9001 zertifiziert ist. Ein Mitglied der Geschäftsleitung ist Qualitätsmanager, der die Gesamtfunktionalität des QMS überwacht. Alle einzelnen Verkaufsorganisationen, Anarbeitungs- und Logistikbetriebe arbeiten mit dem zentralen SAP-Warenwirtschaftssystem. In Verbindung mit hoch standardisierten Prozessen und Verfahren ist gewährleistet, dass die Auftragsabwicklung zwischen Anfrage bis zur Auslieferung und die auftragsbezogenen Produkthanforderungen von allen gemeinsam verantwortet werden sollen und können. Die Verfahren im Fall von Non-Konformitäten (z. B. FMEA, 8D) und zur ständigen Verbesserung sind bekannt und geschult. Die Wirkungsweise des Qualitätsmanagementsystems wird durch laufend bewertete Kennzahlen, sowie jährliche interne und externe Audits überwacht.

Insofern werden die Aufgaben des Produktsicherheitsbeauftragten gem. VW Formel Q durch die Geschäftsführer der einzelnen Verkaufsbüros, die Betriebsleiter der fünf Anarbeitungsbetriebe und der Geschäftsführung Logistik gemeinschaftlich verantwortet.

Zu beachten ist dabei Folgendes, dass NIEMET schon frühzeitig das Produktionsrisikopotenzial dadurch gesenkt hat, dass

- sie keine eigene Entwicklung / Konstruktion unterhält, sondern ausschließlich auftragsbezogen Halbzeuge kommissioniert / konfektioniert
- in fünf einzelnen Betrieben jeweils nur ein Verarbeitungsverfahren angewendet wird:

Seite 2 zum Schreiben Produktsicherheitsbeauftragter

1. lagern, kommissionieren, sägen, verpacken von Leichtmetallprofil (Halbzeug)
2. lagern, kommissionieren, sägen, verpacken von Buntmetallprofil (Halbzeug)
3. lagern, kommissionieren, sägen, verpacken von NE-Metallplatten
4. lagern, kommissionieren, spalten, verpacken von NE-Längsteilprodukten
5. lagern, kommissionieren, spalten, verpacken von NE-Querteilprodukten

Die Waren werden dann in einer zentralen NIEMET-Logistikgesellschaft zusammengeführt und zum Kunden ausgeliefert.

Alle diese Organisationseinheiten arbeiten gemeinsam mit dem zentralen Qualitätsmanagement „Hand-in-Hand“, um eine hohe Produktsicherheit sicher zu stellen und das Produkthaftungsrisiko durch technische und organisatorische Maßnahmen zu minimieren.

Mit dieser Organisation und unserem nach ISO 9001:2015 zertifizierten und durch zahlreiche Automotive Lieferantenaudits bestätigtem QS-System stellen wir sicher, dass mit der Benennung eines Produktsicherheitsbeauftragten (PSB) beabsichtigte Zielsetzung voll entsprochen wird.

Wir bitten deshalb um Ihr Verständnis, dass wir Ihrer Bitte nach Benennung eine Produktsicherheitsverantwortlichen nicht nachkommen können.

Dieses Informationsschreiben ist nur anwendbar für Halbzeuge, die von der NIE·MET Gruppe geliefert wurden.

Mit freundlichen Grüßen

Manfred J. C. Niemann  
-Zentrale KG-

Niemann